

Clasificaciones

EN ISO 9453:

S-Sn96 Ag4 / Alloy-no. 701

Campo de aplicación

Aleación estaño - plata libre de plomo, cadmio, y zinc con excelentes propiedades de fluidez para soldaduras de acero inoxidable, cobre y aleaciones de cobre, industria alimentaria, industria de la ingeniería eléctrica y aparatos en general, de refrigeración, instalaciones de tubos de cobre, instalaciones de agua fría y caliente, instalaciones de calefacción de hasta 100°C, tuberías para aceite de conformidad con la hoja de especificaciones DVGW queda brillante, incluso después de un largo periodo de uso de los objetos soldados. Resistente al frío hasta -200°C

Análisis estándar del depósito (% en peso)

Ag	Sn
3.50	Resto

Propiedades mecánicas del depósito

Temperatura de trabajo	Rango de fusión	Peso específico	Resistencia a la tracción	Conductividad eléctrica	Dureza
225°C	221 - 230°C	7.3 g/cm ³	44 MPa	7.5 S m/mm ²	15 HB

Instrucciones para soldar

Aplicar fundente en la zona de unión con métodos de calentamiento por combustión oxiacetilénica. Proporcionar el calentamiento en el material base hasta aproximarse a la temperatura de trabajo, acercar la varilla desnuda al material base, por contacto éste último transmitirá el calor al material de aporte el cual fluirá por la zona deseada.

Fundentes

Usar fundentes de la serie F600

Procesos de soldadura

Soplete oxiacetilénico, soplete aire-gas

Presentaciones

FONTARGEN A 611 VARILLA	FONTARGEN A 611 ALAMBRE	FONTARGEN A 611 PREFORMAS
Caja de cartón de 1kg	Consulte con nuestro representante técnico por esta disponibilidad	Consulte con nuestro representante técnico por esta disponibilidad

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.